

Обработка изделий после плазменной резки

Сдача станка заказчику GECAM GIANT G13 RRRT

Тестирование осуществлялось на станке с тремя лентами (зернистость R40-R60-R80), станцией Т с зернистостью промежуточных лент R60 – один проход



Образцы для тестирования:



Результат обработки:

